

Texiplast Fluo Plus PF

Codice 16580-

DESCRIZIONE PRODOTTO

Serie di inchiostri plastisol fluorescenti per la stampa tessile

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pre-tagliati

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> • Cotone 100% • Cotone misto fibre sintetiche • I supporti possono essere bianchi o colorati
Fili/cm	Max: 43 Fili/cm (110 Th/inch)
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Zero-In Astra</i> • <i>Zero-In Universal Plus</i>
Racla	Profilo quadrato. Durezza in funzione dell'effetto desiderato
Polimerizzazione	150°C – 160°C per 3 Minuti
Diluente	Max 5% <i>Texiplast Additivo 554</i> (Viscodepressante)
Addensante	Eventualmente, max 0,5% di <i>Texiplast Addensante</i>
Pulizia	<i>Screenclean ST</i>
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> • Lontano dai raggi solari diretti • A temperatura fra 15-35°C
Scheda di sicurezza	Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Effetto fluorescente brillante
- Buona coprenza
- Buona elasticità
- Mano morbida
- Esente da ftalati

PREPARAZIONE

Inchiostro pronto all'uso.

Omogeneizzare bene prima dell'uso.

L'eventuale aggiunta di *Texiplast Additivo 554* diminuisce la viscosità dell'inchiostro.

APPLICAZIONE

Per la migliore coprenza e brillantezza dei colori, durante la fase di stampa, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racla, al fine di ottenere un film di inchiostro che rimanga sulla superficie del substrato.

La coprenza è influenzata dal tipo di disegno, dal numero di fili/cm del telaio, dalla racla, dalla pressione e dalla velocità di stampa.

Su fondo nero, si consiglia di sovrastampare gli inchiostri della serie *Texiplast Fluo plus PF* su di un fondino bianco. Per tale applicazione, si raccomanda l'utilizzo di *Texiplast 7000 White Flash Cure* e *Texiplast 7000 White Flash LT* (vedi scheda tecnica specifica).

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 150°C – 160°C per 3 minuti.

I *Texiplast* sono inchiostri termoplastici: solo una polimerizzazione appropriata consente la completa fusione dell'inchiostro e quindi il conseguimento delle caratteristiche finali desiderate.



RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi differenti.
- Gli inchiostri plastisol non resistono al lavaggio a secco, al candeggiamento e alla stiratura.
- Gli inchiostri della serie *Texiplast PF* sono esenti da Ftalati.
- Prima dell'utilizzo, assicurarsi che racle, raschietti, quadri e contenitori siano ben puliti da eventuali residui di altre serie plastisol. Così facendo, si evitano possibili "contaminazioni" derivanti dalle altre serie di inchiostri

GAMMA PRODOTTI

Codice	Texiplast	Confezione
165805	Yellow PF	5 kg
165806	Bright Orange PF	5 kg
165807	Red PF	5 kg
165808	Pink PF	5 kg
165809	Green PF	5 kg

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.